CAD/CAM / VÍCEVRSTVÝ ZIRKON

ONE FOR ALL 3D PRO

Multilayer zirconia

Vícevrstvý zirkonový disk pro CAD/CAM výrobu náhrad. Od krčkové k incizální oblasti se plynule mění odstín, translucence a pevnost. [2, 3]

800-1 200	42-49 %	Sinocera
MPa / pevnost v ohybu	propustnost světla	zirkonový prášek

Hodnoty pevnosti a propustnosti světla se mění podle oblasti disku. [1-3]

PARAMETRY MATERIÁLU

Hustota před sintrováním	3,15 ± 0,05 g/cm³
Hustota po sintrování	6,07 ± 0,02 g/cm³
Doporučená sintrovací teplota	1 500 °C
Hlavní výdrž	120 minut
Rozmezí teplot uvedené v podkladu	1 480-1 530 °C
Rozměry v nabídce Dental Trade	Ø 98 mm / výšky 10-30 mm podle varianty

Parametry jsou deklarací výrobce. Propustnost světla je uvedena pro vzorek 1,0 ± 0,02 mm. Pevnost 1 200 MPa se vztahuje ke krčkové oblasti. [1-3]

Použití

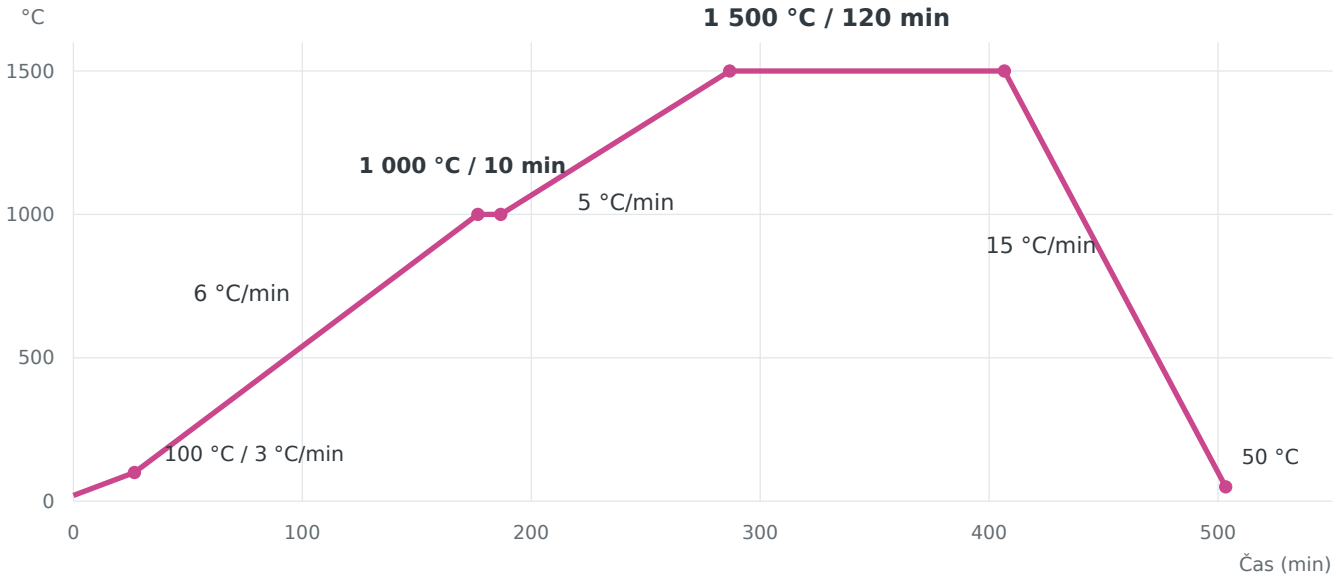
Plně anatomické korunky a můstky a konstrukce určené k fazetování. Pro konkrétní indikaci dodržte minimální tloušťky, průřezy spojů a přípustný rozsah konstrukce podle platného návodu výrobce. [1, 3]

Sintrovací program

Program pro řadu 3D-Pro-ML podle brožury ZirDent 2025, str. 3. [4]

1 500 °C hlavní teplota

120 min hlavní výdrž



Časová osa je vypočtena z rychlostí programu pro modelový start při 20 °C. Teplota 50 °C na konci křivky neznamená pokyn k otevření pece ani k vyjmutí práce; postupujte podle návodu pece.

Fáze	Teplota	Rychlost / výdrž
1. Ohřev	20 → 100 °C	3 °C/min
2. Ohřev	100 → 1 000 °C	6 °C/min
3. Výdrž	1 000 °C	10 min
4. Ohřev	1 000 → 1 500 °C	5 °C/min
5. Výdrž	1 500 °C	120 min
6. Chlazení	1 500 → 50 °C	15 °C/min

120 minut je pouze hlavní výdrž. Chlazení a bezpečné otevření se řídí také návodem pece. Rozmezí 1 480-1 530 °C není pokynem k libovolné změně programu. Při odlišnosti od aktuálního návodu k dodanému materiálu si před zpracováním vyžádejte upřesnění.

Práce v laboratoři

Od volby disku k dokončení náhrady.

1

Příprava a nesting

Ověřte typ materiálu, šarži, odstín, výšku a faktor smrštění. Polohu náhrady v disku volte podle gradientu, konstrukce a požadovaného optického výsledku.

2

Kontrola a sintrování

Zkontrolujte neporušenost práce. Čištění, případné dobarvování a sušení provádějte podle platných pokynů. Použijte program pro daný materiál a pec.

3

Dokončení a evidence

Používejte kompatibilní nástroje, keramiku a glazury podle jejich návodů. Uchovejte šarži disku a záznam použitého programu.

Určeno profesionálním zubním laboratořím. Při obrábění používejte odsávání a odpovídající ochranu očí a dýchacích cest. Tento technický manuál doplňuje úplný návod výrobce (IFU); respektujte i pokyny pro zařízení a dokončovací materiály.

PRODUKTOVÁ PODPORA

Dental Trade a.s.

info@dental-trade.cz | +420 724 393 271

ONE FOR ALL 3D PRO na www.dental-trade.cz

Produkt

Technické podklady
[1] Zirdent Biotechnology Co., Ltd.: User Manual / Instructions for use of Zirdent Zirconia Block, 2024, dodaný dokument.
[2] ZirDent 3D-Pro-ML. [3] Dental Trade: ONE FOR ALL 3D PRO. Webové údaje ověřeny 25. 10. 2026.
[4] ZirDent: 3D-Pro-ML, brožura 2025, str. 3 - tabulka a křivka sintrovacího programu.
Závazná identifikace výrobce a regulatorní údaje jsou v označení výrobku a dokumentaci dodávky.